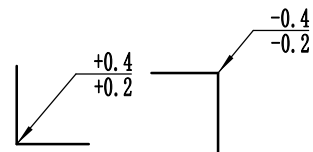


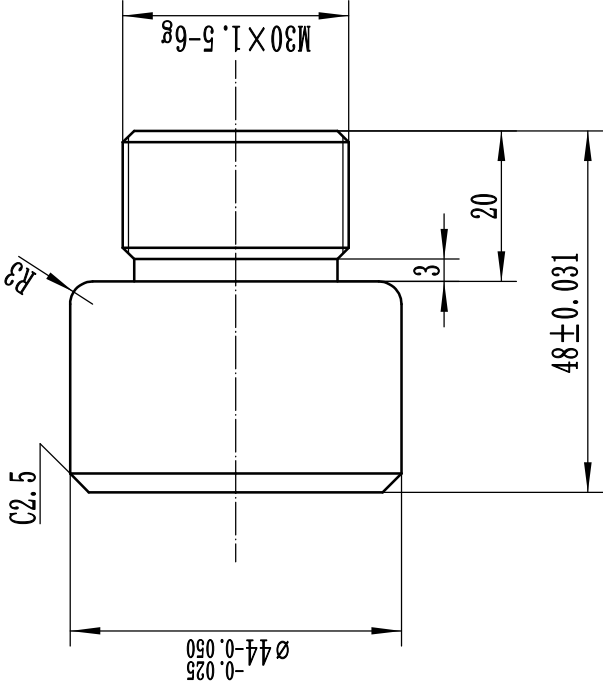
技术要求:

1. 未注圆角按R1处理;
2. 未注螺纹倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 处理;
3. 未注公差按 ± 0.1 处理;
4. 锐角倒钝去毛刺;



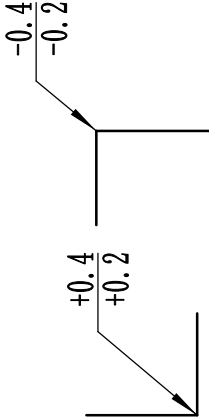
主件	图号	SKCG-1		
	数量	1件	比例	1:1
	材料	45#	图纸编号	01
制图	专家组			
第一页		第七届陕西省国有企业职工技能大赛数控车工项目样题		

$\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra0.8}$ $\sqrt{Ra0.6}$ $\sqrt{Ra0.4}$)



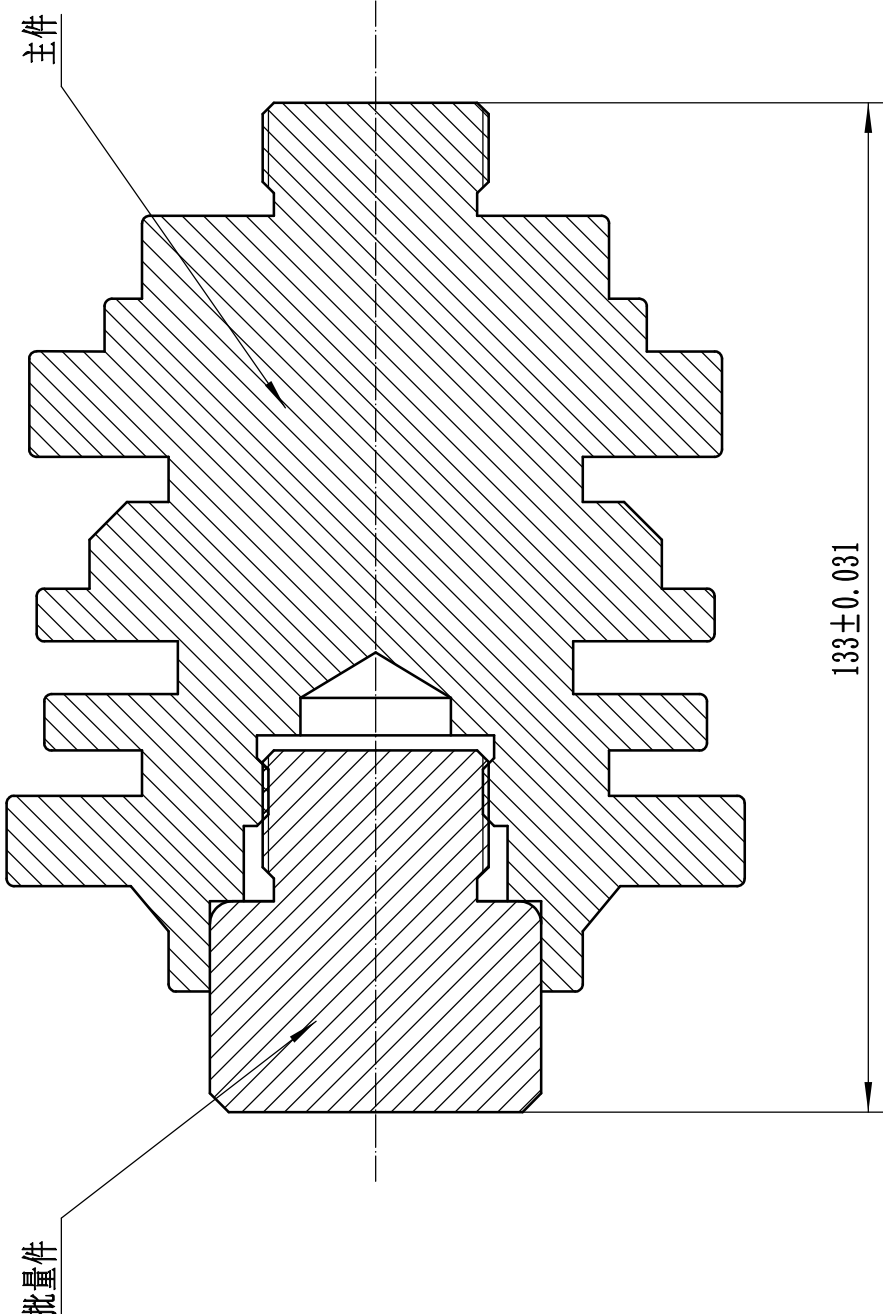
技术要求:

1. 未注圆角按R1处理;
2. 未注螺纹倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 处理;
3. 未注公差按 ± 0.1 处理;
4. 锐角倒钝去毛刺;



批量件		图号		SKCG-1		
		数量		3件	比例	1: 1
		材料		45#	图纸编号	02
制图		专家组		第七届陕西省国有企业职工技能大赛数控车工项目样题		

$\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra0.8}$ $\sqrt{Ra0.6}$ $\sqrt{Ra0.4}$)



装配		图号		SKCG-1		
		数量		1件	比例	1: 1
		材料		45#	图纸编号	03
制图		专家组		第七届陕西省国有企业职工技能大赛数控车工项目样题		
第三页						